



Qualität von Anfang an.

Technische Daten

BAUFORM

Abwasser-Rückschlagklappe aus Grauguß mit glattem Durchgang. Sehr geringer Durchflußwiderstand und wartungsfrei. Klappe schließt geräuscharm. Das Schließelement besteht aus EPDM mit einvulkanisiertem Stahlkern.

BAULÄNGE

EN 558-1 Reihe 48

ANSCHLUSS

Flansch DN 50 bis DN 250, PN 10 gebohrt.

EINBAULAGE

Waagrecht, Deckel nach oben und senkrecht.

MEDIUMDRUCK + TEMPERATUR

max. 80°C bei 10 bar

MEDIUM

Nicht aggressive Flüssigkeiten

WERKSTOFFE

Gehäuse: GG-25 / EKB
Klappe: EPDM

Alle Angaben sind freibleibend und unverbindlich!

Specification

DESIGN

Waste-water swing check valve in cast iron with smooth throughpass. Very low passage resistance and maintenance-free. Flap closes poor of any noise. The closing element is made of EPDM with a vulcanized steel core.

FACE TO FACE

EN 558-1 R48

CONNECTION

Flange DN 50 up to DN 250, PN 10 drilled.

MOUNTING POSITION

Horizontal, cap above and vertical

PRESSURE- AND TEMPERATUR RANGE

max. up to 80°C at 10 bar

MEDIA

Non aggressive liquids

MATERIAL

Body: GG-25 / EKB
Disk: EPDM

The above information is intended for guidance only and the company reserves the right to change any data herein without prior notice!

Artikel:
CW

Abwasser-
Rückschlagklappe

PN 10

GG - 25 / EKB



Type:
CW

Waste-water
swing check valve

PN 10

GG - 25 / EKB

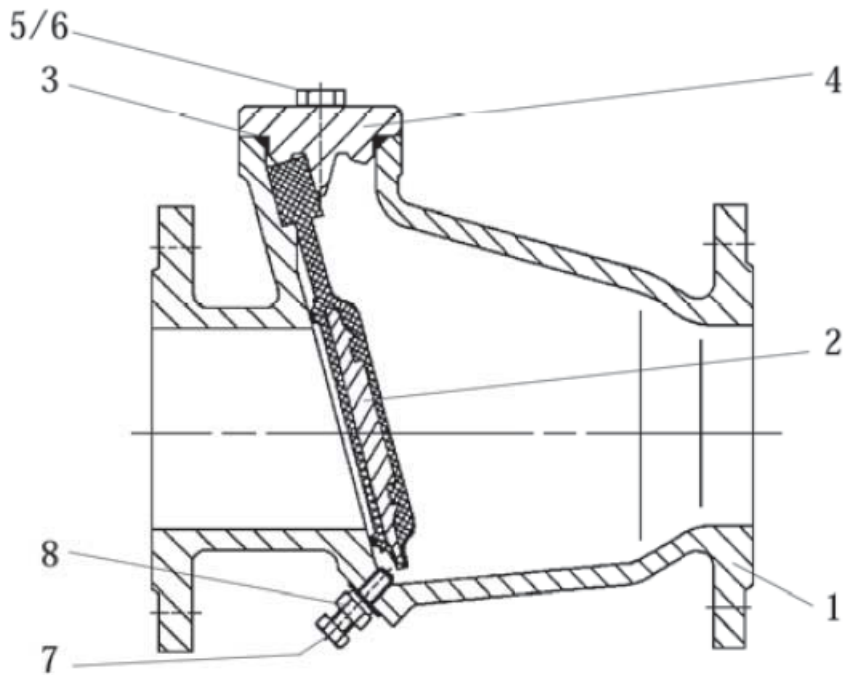
Artikel- u. Bestellangaben: z.B. CW540007
= Rückschlagklappe, GG - 25, DN 50

1.+ 2. Stelle Produkt	3.+ 4. Stelle Werkstoffe Gehäuse	5. Stelle Betätigung	6. Stelle Ausführung	7.+ 8. Stelle Anschlußgröße
CW = Abwasser- Rückschlagklappe	54 = GG-25 / EKB	0 = ohne	0 = Abwasser- Rückschlagklappe	07 = DN 50 08 = DN 65 09 = DN 80 10 = DN 100 11 = DN 125 12 = DN 150 13 = DN 200 14 = DN 250

Ordering example: e.G. CW540007
= Swing check valve, GG - 25, DN 50

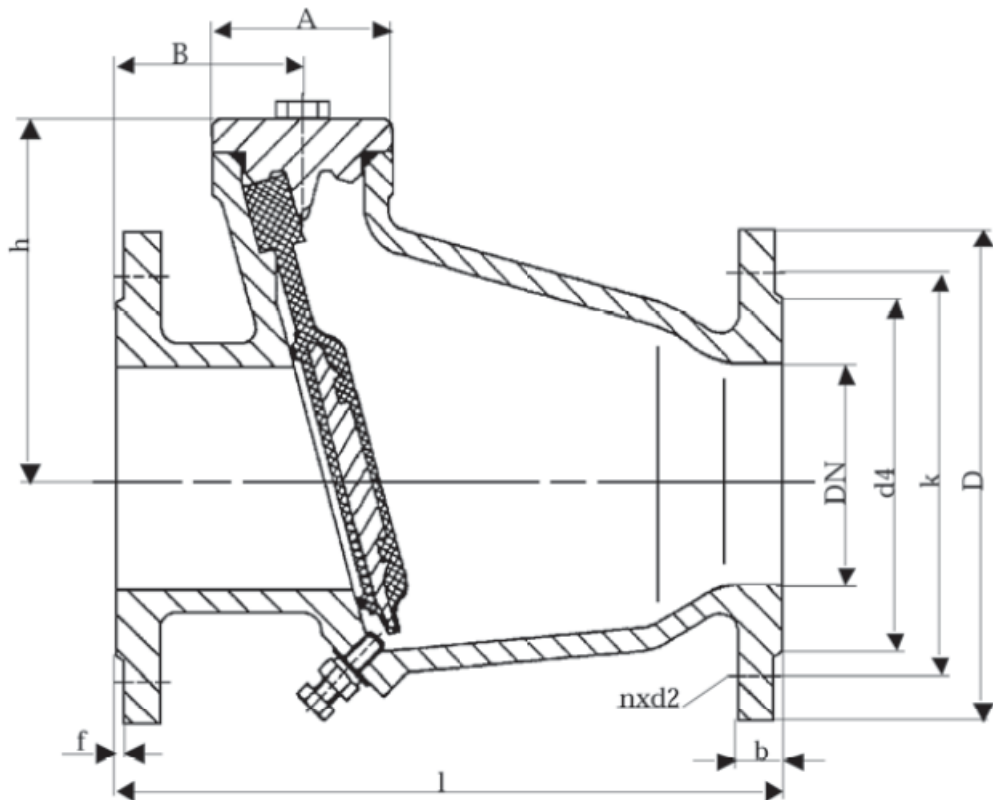
1.+ 2. Digit Product	3.+ 4. Digit Material Body / Seal	5. Digit Operation	6. Digit Design	7.+ 8. Digit Connection size
CW = Waste- water swing check valve	30 = GG-25 / EKB	0 = none	0 = Waste- water swing check valve	07 = DN 50 08 = DN 65 09 = DN 80 10 = DN 100 11 = DN 125 12 = DN 150 13 = DN 200 14 = DN 250

Stückliste / Parts List :



Pos-	Benennung	Designation	Material	WNr. / DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Klappe	flap	EPDM	/
3	Dichtung	gasket	EPDM	/
5	Deckel	cover	GJL-250	0.6025
5	Sechskantschraube	hexagon screw	A2	933
6	Sechskantmutter	hexagon nut	A2	934
7	Anlüfteschraube	lifting screw	A4	933
8	Sechskantmutter	hexagon nut	A2	982
	Beschichtung	coating	EKB ≥ 200µ	

Abmessungen / Dimension :



DN	D [mm]	k [mm]	d4 [mm]	l [mm]	h [mm]	A [mm]	B [mm]	n	d2 [mm]	b [mm]	f [mm]	m [kg]
50	165	125	102	200	123	66	65	4	18	20	3	10,5
65	185	145	122	240	133	76	76	4	18	20	3	14,5
80	200	160	138	260	117	81	82	8	18	22	3	16,5
100	220	180	158	300	161	82	83	8	18	24	3	23,5
125	250	210	188	350	195	90	87	8	18	24	3	36,5
150	285	240	212	400	216	85	91,5	8	22	24	3	48,0
200	340	295	268	500	255	176	118	8	22	26	4	94,0
250	395	350	320	600	315	220	-	12	23	24	3	131,0

EU-Herstellererklärung / EU-Declaration by the manufacturer

im Sinne der EU-Maschinenrichtlinie 98/37/EG (früher 89/392/EWG, Anhang II B)
Hiermit erklären wir, dass die Rückschlagklappen unter Anwendung nachfolgender harmonisierter Normen entwickelt und konstruiert wurden:

EN ISO 12100: 2004	Sicherheit von Maschinen
EN 983: 1996	Fluidtechnische Anlagen - Pneumatik
EN 60204-1: 1992	Elektrische Ausrüstung von Maschinen

Hinweis
Die Rückschlagklappen sind zum Einbau in eine Maschine bestimmt. Deren Inbetriebnahme ist solange untersagt, bis festgestellt wurde, dass die Gesamtmaschine der EU-Richtlinie entspricht.

as defined by Machinery Directive 98/37/EC (former 89/392/EWG, Annex II B),
we herewith declare that the swing-check valves have been developed and designed by applying the following harmonised standards:

EN ISO 12100: 2004	Safety of machinery
EN 983: 1996	Safety requirements for fluid power systems and components - Pneumatics
EN 60204-1: 1992	Electrical equipment of machinery

Advice
These swing-check valves are intended to be incorporated into machinery compounds. Putting into operation of the machinery is not allowed until such time as the entire machinery is proving to comply completely with the EU Directive.